Finger Joint Cutterhead Series

The Finger Joint Cutterhead Series is designed for furniture manufacturing, building material processing, and GLT/CLT production, delivering consistent joint quality, efficient setup, and reliable performance in continuous production environments.

Minizinkenfräser-Serie

Die Minizinkenfräser-Serie ist für die Möbelfertigung, die Bearbeitung von Baustoffen sowie die BSP-/BSH-Produktion ausgelegt. Sie sorgt für eine gleichbleibende Qualität der Minizinkenverbindungen, kurze Rüstzeiten und zuverlässige Leistung im kontinuierlichen Produktionsbetrieb.

Feature 1

Quick-Clamping Design

Front side clamping supports fast, safe, and convenient knife replacement to reduce change time.

Schnellspannsystem

Die frontseitige Klemmung ermöglicht einen schnellen, sicheren und unkomplizierten Wechsel der Zinkenmesser und verkürzt dadurch die Wechselzeit.

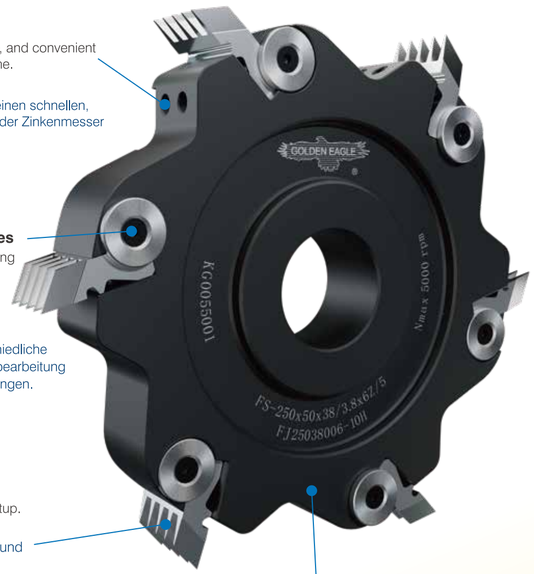
Feature 2

Premium Coated HSS / TCT Knives

Flexible material options for different cutting conditions, from softwood processing to demanding hardwood applications.

Hochwertig beschichtete HSS- und HW- Zinkenmesser

Flexible Schneidstoffauswahl für unterschiedliche Einsatzbedingungen, von der Weichholzbearbeitung bis zu anspruchsvollen Hartholzanwendungen.



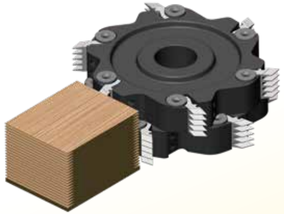
Feature 3

Precision Positioning Design

Supports faster alignment and easier setup.

Präzise Positionierung

Ermöglicht ein schnelleres Ausrichten und erleichtert den Rüstvorgang.



Feature 4

Durable Cutterhead Structure

A heat-treated cutter block with precision dynamic balancing supports stable operation and long-term performance.

Robuste Tragkörperausführung

Der wärmebehandelte und präzise dynamisch ausgewuchtete Tragkörper sorgt für einen stabilen Lauf und zuverlässige Leistung über lange Einsatzzeiten.

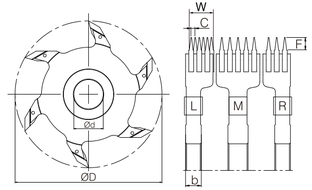
Finger Joint Cutterhead (combination type)

The Combination Type includes left and right outside cutters as the basic cutting set, with base inserts (M) available to adjust the cutting width.High tooth count configuration designed for high feed-rate applications.

Minizinkenfräser – Kombinationstyp

Der Kombinationstyp besteht in der Grundausführung aus einem linken und einem rechten Außenfräser.
Mit zusätzlichen Zwischenfräsern (M) lässt sich die Schnittbreite anpassen.
Ausführung mit hoher Zähnezahl für Anwendungen mit hohen Vorschubgeschwindigkeiten.





Specification / Technische Daten:

Diameter (D)	Bore (d)	Plate (b)	Partition (C)	Teeth	Number of finger joints	Finger joint length(F)	Notes
170	50	14.8	3.8	4	3	15/15	L (top cutter)
170	50	19	3.8	4	5	15/15	M (base cutter)
170	50	14.8	3.8	4	3	15/15	R (bottom cutter)
170	50	14.8	3.8	4	3	15/16.5	L (top cutter)
170	50	19	3.8	4	5	15/16.5	M (base cutter)
170	50	14.8	3.8	4	3	15/16.5	R (bottom cutter)
250	50	14.8	3.8	6	3	10/11	L (top cutter)
250	50	19	3.8	6	5	10/11	M (base cutter)
250	50	14.8	3.8	6	3	10/11	R (bottom cutter)

*Never attempt to use only base inserts (M) without outside cutters (L and R).
*Verwenden Sie niemals ausschließlich Zwischenfräser (M) ohne die Außenfräser (L und R).

Cutting Width with different cutters: / Schnittbreite je nach Fräserkombination:

Number of cutters	Wood width in mm (W)
L+R	22.2 mm
L+1M+R	41.2 mm
L+2M+R	60.2 mm
L+3M+R	79.2 mm
L+4M+R	98.2 mm
L+5M+R	117.2 mm
L+6M+R	136.2 mm
L+7M+R	155.2 mm
L+8M+R	174.2 mm
L+9M+R	193.2 mm
L+10M+R	212.2 mm

Finger joint length:*10/11, 15/16.5 – for machines with hogger saws. *10/10, 15/15 – for machines without hogger saws.
Zinkenlänge: *10/11, 15/16.5 - für Maschinen mit Zerspaner. *10/10, 15/15 - für Maschinen ohne Zerspaner

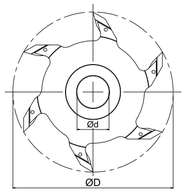
Finger Joint Cutterhead (Integration type)

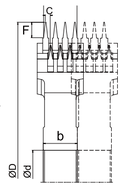
The Integration Type provides a flexible solution for different finger joint specifications.
Users can combine the required number of cutterheads to adjust the cutting width while maintaining efficient setup and stable cutting performance.

Minizinkenfräser - Integrationstyp

Der Integrationstyp bietet eine flexible Lösung für unterschiedliche Minizinkenabmessungen.
Je nach gewünschter Schnittbreite lässt sich die benötigte Anzahl an Fräsern flexibel kombinieren.
Dadurch bleiben kurze Rüstzeiten und eine stabile Schnittleistung erhalten.







Specification / Technische Daten:

Diameter (D)	Bore (d)	Plate (b)	Partition (C)	Teeth	Number of finger joints	Finger joint length(F)
160	50	30.4	3.8	2+2	8	10/10
160	50	30.4	3.8	2+2	8	10/11
160	50	26.6	3.8	2+2	7	10/11
170	50	15.2	3.8	2+2	4	15/15
170	50	26.6	3.8	2+2	7	15/15
170	50	26.6	3.8	2+2	7	15/16.5
170	50	26.6	3.8	2+2	7	10/11
250	50	33.6	2.8	4+4	12	6/7
250	50	26.6	3.8	3+3	7	10/11
250	50	26.6	3.8	3+3	7	15/15

Cutting width with different plates:
Schnittbreite je nach Plattenkonfiguration:

Number of cutters	Wood width in mm (W)			
1	14.6 mm	26.0 mm	29.9 mm	33.0 mm
2	29.8 mm	52.6 mm	60.3 mm	66.6 mm
3	45.0 mm	79.2 mm	90.7 mm	100.2 mm
4	60.2 mm	105.8 mm	121.1 mm	133.8 mm
5	75.4 mm	132.4 mm	151.5 mm	167.4 mm
6	90.6 mm	159.0 mm	181.9 mm	201.0 mm
7	105.8 mm	185.6 mm	212.3 mm	234.6 mm
8	121.0 mm	212.2 mm	242.7 mm	268.2 mm
9	136.2 mm	238.8 mm	273.1 mm	301.8 mm
10	151.4 mm	265.4 mm	303.5 mm	335.4 mm
Plate (b)	15.2	26.6	30.4	33.6

Finger joint length:*10/11, 15/16.5 – for machines with hogger saws. *10/10, 15/15 – for machines without hogger saws.
Zinkenlänge: *10/11, 15/16.5 - für Maschinen mit Zerspaner. *10/10, 15/15 - für Maschinen ohne Zerspaner

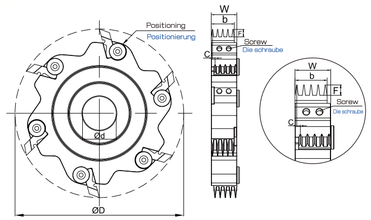
Finger Joint Cutterhead (Replacement type)

The Replacement Type combines replaceable precision knives manufactured to tight tolerances with a durable cutterhead body and a precision positioning design. It helps simplify maintenance and reduce long-term tooling costs.

Minizinkenfräser - Austauschtyp

Der Austauschtyp verfügt über austauschbare Präzisions-Zinkenmesser mit engen Fertigungstoleranzen, einen robusten Tragkörper und eine präzise Zinkenmesserpositionierung. Dadurch vereinfacht er die Wartung und senkt langfristig die Werkzeugkosten.





Specification / Technische Daten:

Diameter (D)	Bore (d)	Plate (b)	Partition (C)	Teeth	Number of finger joints	Finger joint length(F)
160	50	25.6	1.6	2+2	16	4/4
160	50	38	3.8	2+2	10	10/10
160	50	38	3.8	2+2	10	10/11
170	50	38	3.8	2+2	10	10/10
170	50	38	3.8	2+2	10	10/11
180	50	38	3.8	2+2	10	15/16.5
250	50	25.6	1.6	6+6	16	4/4
250	50	39.2	2.8	5+5	14	6/7
250	50	38	3.8	3+3	10	10/10
250	50	38	3.8	3+3	10	10/11
250	50	38	3.8	3+3	10	15/16.5
260	50	38	3.8	3+3	10	15/16.5

Cutting width with different plates:
Schnittbreite je nach Plattenkonfiguration:

Number of cutters	Wood width in mm (W)		
1	25.2 mm	37.5 mm	38.6 mm
2	50.8 mm	75.5 mm	77.8 mm
3	76.4 mm	113.5 mm	117 mm
4	102 mm	151.5 mm	156.2 mm
5	127.6 mm	189.5 mm	195.4 mm
6	153.2 mm	227.5 mm	234.6 mm
7	178.8 mm	265.5 mm	273.8 mm
8	204.4 mm	303.5 mm	313 mm
9	230 mm	341.5 mm	352.2 mm
10	255.6 mm	379.5 mm	391.4 mm
Plate (b)	25.6	38.0	39.2

Finger joint length: *10/11, 15/16.5 - für Maschinen mit Zerspaner. *10/10, 15/15 – für Maschinen ohne Zerspaner.
Zinkenlänge: *10/11, 15/16.5 - für Maschinen mit Zerspaner. *10/10, 15/15 - für Maschinen ohne Zerspaner

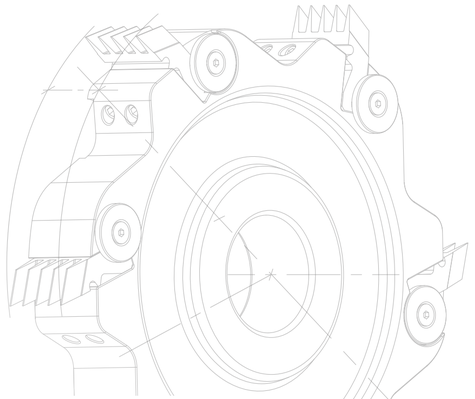
GOLDEN EAGLE ®

Industrial Cutting Tools Manufacturer

We maintain high-quality standards throughout our manufacturing process, making sure every product goes through strict quality inspections at every stage of production.

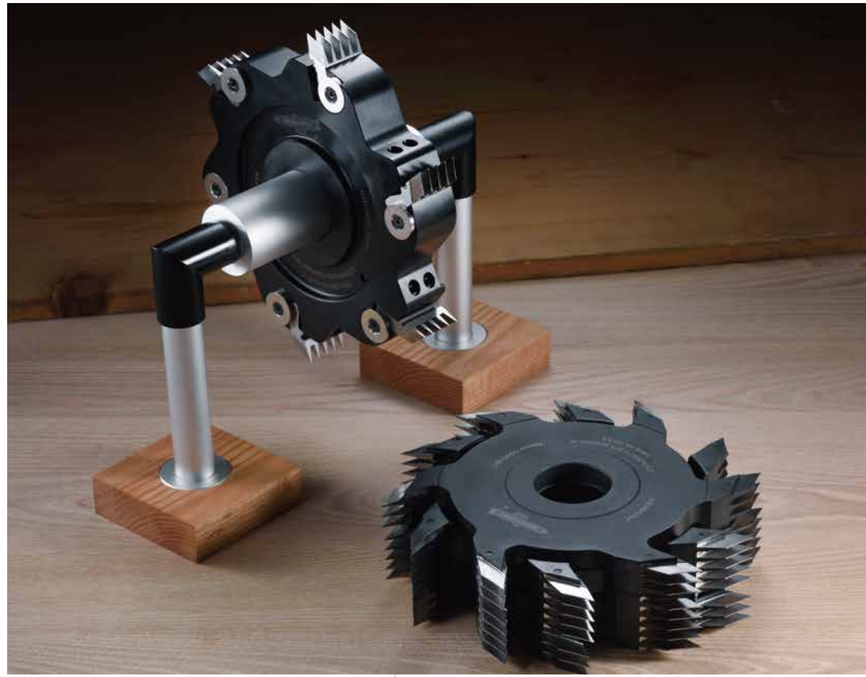
Professioneller Kreissägeblatthersteller

Wir halten während des gesamten Fertigungsprozesses strenge Qualitätsstandards ein und stellen sicher, dass jedes Produkt in jeder Produktionsphase sorgfältigen Qualitätskontrollen unterzogen wird.



DINGCHANG-TOOL INDUSTRIAL CO., LTD.
21F.B2, No.502, Jiuru 1st Rd.,Sanmin Dist.,Kaohsiung City 807404,Taiwan.
TEL: +886-7-3909928 FAX:+886-7-3909915 www.sawtek.com.tw / sales.tw@sawtek.com.tw

GOLDEN EAGLE ®



TAIWAN TECH
TÜV CERT
ISO 9001:2000

FINGER JOINT CUTTERHEADS

Minizinkenfräser-Serie

www.sawtek.com.tw